

## Solutions d'étalonnage pour la température

### Four portable JUPITER Advanced 35°C à 660°C

- ▶ Volume d'étalonnage : 35\*160mm
- ▶ 3 voies de mesure
- ▶ Insert pour bloc sec,
- ▶ Rapidité de montée en température
- ▶ Rapidité de descente en température



- Le four Jupiter est idéal pour l'étalonnage des sondes résistives et thermocouples industriels.
- Son design a été étudié pour une montée et une descente en température rapide, pratique pour une utilisation sur site.
- L'insert standard peut contenir 6 sondes. Pour un plus grand nombre de capteurs, reportez-vous au Gemini et Médusa.
- Ces nouveaux modèles Advanced combinent une large gamme de fonctions et de bénéfices, tels que un contrôleur de dernière génération à écran couleur, délivrant une très grande stabilité sur les points de consigne, une meilleure précision de mesure et les meilleures performances.
- Ces modèles sont conformes au standard EURAMET /cg-13/V01, EA Guidelines on the calibration of temperature Block Calibrators, précédemment appelé EA 10/13.
- I-Cal Easy logiciel d'étalonnage peut être utilisé pour accéder à une solution d'étalonnage automatique de capteurs de température.
- Ces nouveaux modèles Advanced offrent un large éventail de fonctionnalités et d'avantages, y compris un indicateur de la température à trois voies de mesure indépendantes permettant de comparer les sondes de test à une sonde de référence.
- Les températures d'étalonnage peuvent être stockées et programmées selon

des cycles de température automatique et les modèles Advanced permettent également l'enregistrement de données.

- La dernière technologie de contrôle est utilisée pour fournir une stabilité supérieure, une plus grande précision et de meilleures performances

## Fonctions et points clés

- ▶ Ecran couleur permettant le réglage du point de consigne et la lecture des mesures
- ▶ Interface pc : Ethernet
- ▶ 2voies de mesures pour le test de thermostats
- ▶ 1 voie de référence pour la température interne et 2 voies de mesures PRT, 2 voies de mesure thermocouple
- ▶ Cycles automatique de température
- ▶ Fonction data logging avec export vers clé USB
- ▶ Elimination de l'offset : le bloc suit la valeur de sonde de référence
- ▶ 5 langues : anglais, français, allemand italien et espagnol
- ▶ Serveur web intégré ; Compliance 21 CFR part 11 avec données protégées

### Performances



Paramètre	Modèle
	<b>Jupiter 4852</b>
Gamme de température	35°C à 660°C
Stabilité sur 30 minutes	@50°C : ±0.020C @250°C : ±0.02°C @350°C : ±0.03°C
Résolution d'affichage	0.01°C sur toute la gamme
Précision en source corps noir	±0.3°C
Précision capteur de surface	±0.5°C
Temps de chauffe 30°C à 650°C	20 minutes
Temps de refroidissement 650°C à 150°C	60 minutes
Volume d'étalonnage	Diametre 35mm* profondeur 148mm
Insert Standard	6 puits : 2*4.5mm ; 2*6.4mm ; 1*8.0mm ; 1*9.5mm, profondeur puits 140mm
Interface PC	Ethernet, usb Host
Alimentation	115Vac ou 230V ac, 50/60Hz, 1000 watts
Dimensions	335mm*208mm*307mm
Masse	8.5kg



Mode four



Capteur de surface

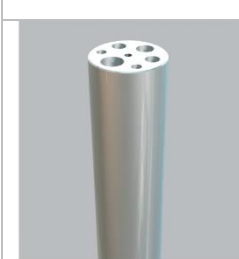

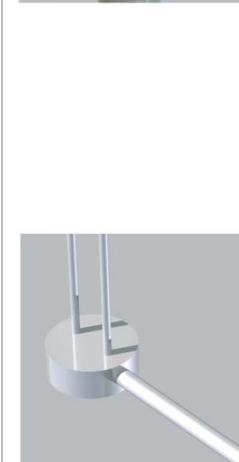

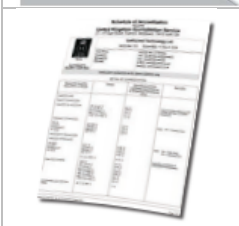


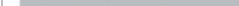



Corps noir

## Solutions d'étalonnage pour la température

### Accessoires :

▲ Flexibilité d'utilisation

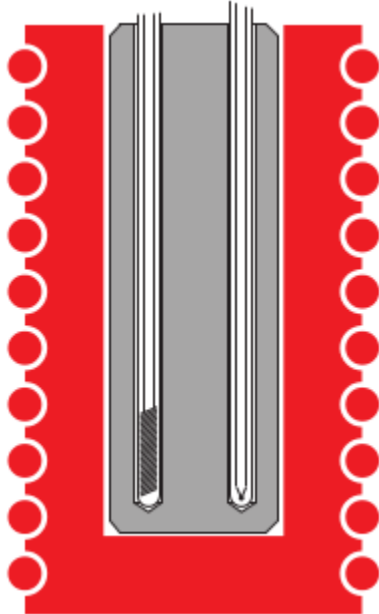
	<p>Mode four avec inserts  <b>852-07-11 : Insert Standard</b>                  2*4.5mm + 2 x 6.4mm +                  1*8mm &amp; 1*9mm ; profondeur                  157mm                  Extracteur 4mm</p>		<p>Mode étalonnage infrarouge                  avec cible corps noir  <b>852-09-05</b>                  Incluant la sonde</p>
	<p>Autres Inserts  <b>852-09-03:</b> 13mm ; 10mm ;                  8mm ; 5mm et 3.5mm ;                  profondeur 157mm  <b>852-09-04</b>                  8mm, 6 x 6.5mm ; profondeur                  157mm  <b>852-07-07</b> : insert vierge</p>		<p>Etalonnage de capteur de                  surface  <b>852-07-15</b> : incluant l'insert                  spécial et thermocouple</p>
	<p><b>852-07-07c:</b> Insert custom  <b>Refroidissement forcé</b>  <b>853-04-02</b> : a utiliser avec une                  arrivée d'air ; permet de réduire                  le temps de descente du four                  en soufflant de l'air froid</p>		
	<p>Certificats d'étalonnage :                  Un certificat de traçabilité en 3                  points est fourni en standard                  Des certificats d'étalonnage                  pour les voies de mesure par                  simulation sont disponibles</p>		<p>Interface de boucle de                  courant  <b>935-06-161</b> : interface                  d'alimentation de la boucle                  de courant                  Connectique diamètre 4 mm</p>
	<p>Sonde étalon :  <b>935-14-72 DB</b> : sonde résistive                  jusqu'à 660°C diamètre 6mm,                  puit recommandé 6,5mm</p>		<p>Valise de transport  <b>931-22-111</b> : poignée                  rétractable , roulettes ,                  rangements pour les                  accessoires</p>

## Solutions d'étalonnage pour la température

### Points forts des Jupiter :

#### Uniformité :

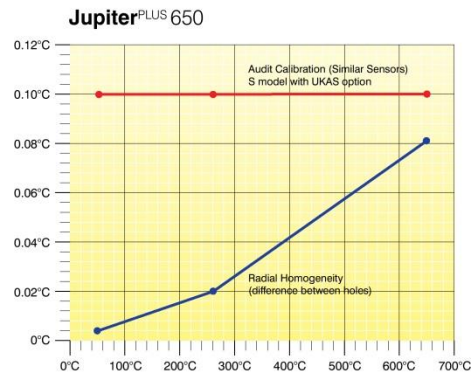
Le Jupiter est construit autour d'une structure chauffant continue par enroulement chauffant couvrant la totalité du bloc en cuivre. Ce bloc cuivre est particulièrement conducteur, bien plus que les traditionnels blocs en bronze d'aluminium.



Uniformité exceptionnelle par l'utilisation d'un bloc en cuivre avec système de chauffe élargie

#### Gamme de température :

Le Jupiter offre une gamme jusqu'à 660°C, cette température correspondant à la valeur maximale des SPRT. Cette particularité permet une grande précision sans risque de dépasser la température limite des sondes résistives



Homogénéité radiale

Précision selon comparaison à un capteur PRT étalonné UKAS

#### Etalonner avec le modèle Advanced

